



Maszyny do cięcia
plazmowego, gazowego
i laserowego



Dane techniczne

- szerokość robocza: 1500 mm
- długość robocza: 3000mm
- napęd: silniki bezszczotkowe servo w każdej osi maszyny
- prędkość przemieszczania: plazma - 20m/min, oś palnika plazmowego 250mm/s
- przyspieszenie: oś XY - 1000 mm/s²; oś palnika - 3000 mm/s²
- dokładność pozycjonowania: +/- 0,05mm

Dodatkowo

Obsługa technologii Contour Cut firmy Kjellberg polegającej na maksymalnie prostym i precyzyjnym wycinaniu otworów i krawędzi detali z użyciem systemów plazmowych HiFocus.

ATBlu CNC 1530 Kompakt

Przecinarka ATBlu CNC Kompakt 1530, to sterowana numerycznie nowoczesna maszyna, zaprojektowana do wysoko precyzyjnego cięcia plazmowego blach ze stali węglowych, niskostopowych i metali kolorowych o wymiarach powierzchni użytkowej cięcia 1500x3000mm. Najwyższa jakość, idealna precyzja i dynamika tej kompaktowej maszyny pozwala dedykować ją klientom o najwyższych wymaganiach technicznych i jakościowych.

Budowa maszyny

- stabilna stalowa belka portalu
- obustronny napęd portalu poprzez listwy zębate
- kompaktowa budowa - szyny jezdne zamocowane do stołu materiałowego
- jezdnie wzdłużna - precyzyjne szyny profilowane
- jezdnie poprzeczna oraz oś palnika - precyzyjne szyny profilowe
- sterownik umieszczony w niezależnym pulpicie sterującym

Zalety techniczne i eksploatacyjne przecinarki ATBlu CNC Kompakt:

- obustronny napęd belki portalu
- precyzyjne sterowanie wysokością palnika podczas zapalania i cięcia
- wysoka dynamika dzięki serwonapędom
- nowoczesny, stabilny sterownik przemysłowy CNC
- sieć LAN oraz złącze USB
- podwójny układ detekcji materiału
- czujnik kolizji palnika plazmowego
- elektryczne sterowanie klapami stołu materiałowego
- automatyczne sterowanie pracą centrali filtracyjnej
- diagnostyka pracy poprzez sieć Internet

ATBlu CNC Alfa to przecinarka do precyzyjnego cięcia plazmowego i gazowego. Charakteryzuje się doskonałą dynamiką, precyzją, produktywnością i przystępną ceną. W połączeniu z systemami plazmowymi takimi jak HiFocus Kjellberg lub High Definition czy HPR Hypertherm, tworzy znakomite narzędzie, niezbędne do przygotowania produkcji w każdym zakładzie wytwarzającym konstrukcje stalowe.

ATBlu CNC Alfa

Dane techniczne

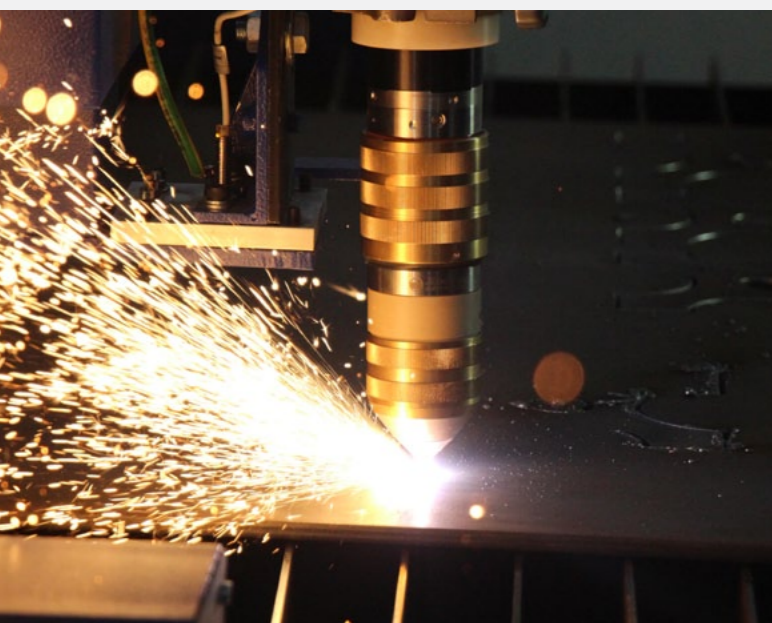
- szerokość robocza (mm): 1500, 2000, 2500, 3000
- długość robocza (mm): 3000, 4000, 6000, 8000, 10.000, 12.000
- dokładność pozycjonowania: +/- 0,1 (dot. własności mechanicznych maszyny)
- dokładność powtarzalności: +/- 0,1mm; (dot. własności mechanicznych maszyny)
- maksymalna prędkość pozycjonowania: 20m/min
- maksymalna prędkość suportu w osi palnika: 15m/min
- maksymalne przyspieszenie/opóźnienie: 1000mm/s²



ATBlu CNC Alfa posiada odseparowany stół materiałowy co czyni ją uniwersalną. Pozwala na zastosowanie techniki cięcia plazmowego oraz gazowego na jednej maszynie, co znosi ograniczenia odnośnie zakresu grubości cięcia. Zastoso-

wana technologia do odciągania dymów plazmowych eliminuje, tak często obserwowaną w innych rozwiązaniach konstrukcyjnych, pracę jałową systemu wentylacyjnego. Prowadzenie bramy odbywa się za pomocą precyzyjnych szyn jezdnych, posadowionych na kolumnach wsporczych. Belka poprzeczna wykonana jest z precyzyjnego profilu aluminiowego lub stalowego, co pozwala osiągnąć maksymalną dynamikę i precyzję w długim okresie eksploatacji.

Obustronny napęd belki poprzecznej zapewniają dwa niezależne napędy z silnikami Serwo AC, gwarantujące rewelacyjną dynamikę, wysokie prędkości przejazdowe do 20m/min w standardzie przy dużym zapasie mocy. Maszyna posiada uniwersalny suport palnika gazowego i plazmowego z automatycznym sterowaniem wysokością palnika podczas cięcia. Automatyczna konsola gazowa do cięcia autogenowego zbudowana na zaworach proporcjonalnych umożliwia łatwe i precyzyjne ustawienie i regulację ciśnień niezbędnych do cięcia. Wszystko sterowane ze sterownika z pulpitu operatora.



ATBlu CNC Omega

Dane techniczne

- Dokładność pozycjonowania: +/- 0,05mm (dot. własności mechanicznych maszyny)
- Dokładność powtarzalności: +/- 0,05mm (dot. własności mechanicznych maszyny)
- Maksymalna prędkość pozycjonowania: 40m/min
- Maksymalna prędkość suportu w osi palnika: 15m/min
- Maksymalne przyspieszenie/opóźnienie: 1000mm/sec²

Przecinarka ATBlu CNC Omega, zaprojektowana do wysoko - precyzyjnego cięcia plazmowego i gazowego. Odbiorcami tej maszyny są klienci, dla których profesjonalna konstrukcja, niezawodność, najwyższa jakość oraz nowatorskie rozwiązania technologiczne to standard.

Budowa maszyny

Niezależny stół materiałowy został wyposażony w sekcje odciągowe dymów plazmowych, odpowiednio załączane elektrycznie z poziomu sterownika w zależności od aktualnego położenia bramy portalu poprzez siłowniki i elektromagnetyczne zawory pneumatyczne.

Prowadzenie bramy to precyzyjne szyny jezdne oraz sprawdzone, niezawodne łożyskowe prowadzenie wózków, jak również poprzeczna belka aluminiowa z szynami profilowanymi. Razem tworzą układ zapewniający idealną dokładność i trwałość przez wiele lat eksploatacji. Zastosowanie precyzyjnych przekładni zwiększa dokładność pozycjonowania.

Obustronny napęd belki poprzecznej to silniki Serwo AC o dużym momencie obrotowym (do 17Nm), zapewniające duży zapas mocy, rewelacyjną dynamikę i wysokie prędkości przejazdowe do 40m/min. Przekazywanie napędu odbywa się przez precyzyjne przekładnie planetarne, zębatki i listwy zębate.

Suporty palnika gazowego lub plazmowego wyposażone są w automatyczne sterowanie wysokością palnika.

Funkcja ta jest sterowana cyfrowo z poziomu sterownika. Automatyczna konsola gazowa do cięcia autogenowego zbudowana na zaworach proporcjonalnych umożliwia łatwe i precyzyjne ustawienie, i regulację ciśnień niezbędnych do cięcia. Wszystko sterowane ze sterownika z pulpitu operatora.

Sterownik CNC jako jeden z nielicznych na rynku przed zainstalowaniem testowany był w komorze klimatycznej. Przejrzysty interfejs graficzny ma możliwość zastosowania ekranu dotykowego TFT 15".

Funkcja TOC (Touch Off Cutting) umożliwia szybkie przejazdy i przebicie bez ponownej detekcji materiału co skraca czas cięcia detali do nawet 50%.



ATBlu Fiber Laser

Przecinarka laserowa z systemem lasera włóknowego

Ta wyjątkowa przecinarka powstała na bazie doświadczeń zdobytych podczas wieloletniej produkcji urządzeń do cięcia plazmowego i tlenowego oraz współpracy z ośrodkami naukowymi. Nasi inżynierowie stworzyli wyjątkowo skuteczne narzędzie do realizacji jakościowego wycinania elementów.

Analiza porównawcza różnych metod cięcia wykazała, że przy cięciu metali, biorąc pod uwagę jakość i wydajność, cięcie laserem jest najbardziej efektywne. Przecinarka ATBlu Fiber Laser może być wykorzystywana przez wielu użytkowników, a dzięki wyjątkowo korzystnej relacji ceny do jakości, również przez mniejsze firmy.

Proces cięcia może być nadzorowany przez operatora dzięki zastosowaniu systemu wizyjnego. Przebywa on w szczelnej kabinie, która zabezpiecza przed szkodliwym pro-

mieniowaniem laserowym. Wymienny stół materiałowy ułatwia załadunek materiału do cięcia i rozładowanie wyciętych elementów. Stół materiałowy wewnątrz kabiny przystosowany jest do odsysania dymów i pyłów.

Wraz z przecinarką oferujemy jednocześnie dostawę kompletnej instalacji odsysająco-filtrującej, która zapewni odpowiednie warunki pracy i ochronę środowiska.

Przykładowe dane techniczne

- powierzchnia stołu roboczego: 1,5 m x 3,0 m
- powierzchnia zajmowana przez kabinę i wysuwany stół: ok. 35 m²
- sterowanie: CNC
- zasilanie el.: 400 V, 3 faz, 50/60 Hz
- zapotrzebowanie mocy el.: ok 8 kW
- moc lasera: 1000 W
- długość fali wiązki: 1070 nm (± 5 nm)
- temperatura pracy: 5 oC- 40 oC
- cięcie metalu: **stal konstrukcyjna**: max 10 mm (zalecana 0,5 mm- 4 mm), **stal stopowa**: max 5 mm (zalecana 0,3 mm- 4 mm), **aluminium**: 1 mm- 3 mm
- klasa urządzenia laserowego wg PN EN 60825-1: klasa 4
- gazy techniczne: O₂ (10 bar), N₂ (20 bar), powietrze (29 bar)



ATBlu CNC
ul. Głogowska 23, 45-315 Opole

tel. +48 77 402 92 50
fax. +48 77 456 85 50
biuro@atblucnc.pl
www.atblucnc.pl

Andrzej Bąk
Manager ds. produktu
kom. 609 852 978

Marka ATBlu CNC

Jesteśmy polską firmą specjalizującą się w produkcji nowoczesnych maszyn do cięcia plazmowego, gazowego i laserowego. Projektujemy, konstruujemy i produkujemy urządzenia spełniające wysokie i rygorystyczne wymagania klientów.

Każde zamówienie realizowane jest od początku do końca przez ATBlu ze szczególnym naciskiem na bezpieczeństwo oraz ochronę środowiska. Stanowiska wyposażamy w instalacje filtro-wentylacyjne.

Tworzymy konstrukcje kompaktowe lub klasyczne na niezależnej od stołu jezdni, o różnych wymiarach, urządzeniach zasilających i zespołach wykonawczych.

Z firmą FANUC Robotics Polska wdrażamy programy robotyzacji prac spawalniczych. Wspólnie możemy realizować elastyczne projekty dopasowane do potrzeb klienta.

W ofercie ATBlu CNC znajdziesz:

- przecinarki 2D o konstrukcji przejezdnej bramowej tnące metale metodą:
 - plazmową
 - gazową
 - plazmową i gazową na jednej maszynie
- przecinarki laserowe z systemem lasera włóknowego z wymiennym stołem roboczym.